

Miele

E R G O N O M I S C H
C U B E X E C O D R Y
Z E I T S P A R E N D
S I C H E R X W I F I
N E U E I N F A C H E
B E D I E N U N G E F
F I Z I E N T **C U B E**
R T I N T U I T I V E
M E N Ü F Ü H R U N G
Ö K O N O M I S C H X
T O U C H S C R E E N



Cube | Cube X:
Nowe małe sterylizatory

Miele Professional. Immer Besser.

STERYLIZACJA ZA POMOCĄ SYSTEMU



Innowacyjnie, wydajnie i wszystko z jednej ręki: z nowościami w postaci produktów Cube oraz Cube X firma Miele poszerza swoje zintegrowane rozwiązanie systemowe System4Med o dwa wysokowydajne małe sterylizatory, gwarantujące bezpieczne i rzetelne przygotowanie instrumentów medycznych w krótkim czasie. Praktyki różnej wielkości korzystają w ten sposób z cennej oszczędności czasu i kosztów, ponieważ zoptymalizowany jest nie tylko sam obieg instrumentów, ale także cały nakład administracyjny.



Z PEWNOŚCIĄ WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ



Dzięki krótszym cyklom programu, innowacyjnej technologii suszenia i intuicyjnej nawigacji w menu, Cube i Cube X spełniają najwyższe standardy pod względem bezpieczeństwa, łatwości użytkowania i opłacalności w codziennej praktyce. Oba modele oferują optymalne rezultaty suszenia, są wyposażone w kolorowy wyświetlacz dotykowy ułatwiający obsługę i można je łatwo zintegrować z dowolnym środowiskiem IT.

Niezależnie od tego, czy jest to mała praktyka, czy duża klinika: Miele oferuje dwa modele o różnych rozmiarach komór, spełniające różne wymagania instytucji medycznych. Podczas gdy model Performance Cube ma już wszystkie funkcje wymagane do szybkich i niezawodnych procesów sterylizacji w nowoczesnych praktykach, model Premium Cube X oferuje również wiele innowacyjnych dodatków, które zapewniają efektywny obieg instrumentów na najwyższym poziomie technicznym i ekonomicznym.



C U B E
C U B E X

MODEL PERFORMANCE CUBE DLA WYDAJNEGO OBIEGU INSTRUMENTÓW

Łatwo, niezawodnie i wydajnie: model Cube przekonuje krótkimi czasami cykli, optymalnymi rezultatami suszenia i niskimi wartościami zużycia. Kompaktowy mały sterylizator oferuje wiele pomocnych funkcji dla wydajnych procesów sterylizacji, jest dostępny w dwóch rozmiarach komór (17 i 22 litrów) i zoptymalizowany jako centralna część bardziej kompleksowego rozwiązania systemowego całego obiegu instrumentów w małych i średnich praktykach.

- Praktyczne ustawienia programu jak np. programowalny start programu
- Obsługa przyjazna dla użytkownika
- Nowoczesny kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Ergonomiczny design
- Pełna dokumentacja procesów
- Połączenie WiFi (opcjonalnie)



**WYDAJNIE
DLA MAŁYCH I
DUŻYCH PRAKTYK**

MODEL PREMIUM CUBE X PRZEKRACZA NAWET NAJWYŻSZE WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Innowacyjnie, szybko, bezpiecznie: Model Premium Cube X dzięki krótkim cyklom programu, najnowocześniejszej technologii suszenia, prostej obsłudze i uruchamianiu programowalnych programów ułatwia przebieg pracy w praktykach i klinikach. Urządzenie jest dostępne w dwóch rozmiarach komory (17 i 22 litrów), posiada zaawansowaną technologię sieciową, a także oferuje szereg dodatkowych funkcji, które gwarantują większy komfort i wydajność w codziennej praktyce.



- Skrócone cykle dzięki Technologii EcoDry
- Indywidualna ewidencja użytkowników
- Szybki cykl dla nierozpakowanych instrumentów
- Praktyczne ustawienia programu jak np. programowalny start programu
- Obsługa przyjazna dla użytkownika
- Nowoczesny kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Ergonomiczny design
- Pełna dokumentacja procesów
- Połączenie WiFi (opcjonalnie)
- Nowoczesne wsparcie konserwacji dzięki animacji 3D na wyświetlaczu urządzenia



JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Niezawodna sterylizacja instrumentów

Bezpieczny wybór programu

Indywidualne cykle sterylizacji

Bezpieczne przygotowanie instrumentów za pomocą standardowych cykli klasy B, jednego cyklu klasy S (w zależności od modelu), a także istotne cykle testowe oraz test próżniowy.

Praktyczne ustawienia programów

Indywidualna elastyczność

Cenna oszczędność kosztów i czasu w codziennej praktyce dzięki indywidualnym ustawieniom programu jak np. programowalny start programu.

Pełna dokumentacja procesów

Bezpieczne przesyłanie danych

Łatwa identyfikowalność dzięki automatycznemu zapisowi protokołów cyklu na pamięci USB. Etykiety z kodem kreskowym można łatwo wydrukować za pomocą drukarki do etykiet Miele APH 550 Sego.

Indywidualna ewidencja użytkowników

Cyfrowa identyfikacja

Na żądanie użytkownicy urządzenia Cube X, którzy kontrolują i dopuszczają partie sterylizowane, mogą być ewidencjonowani cyfrowo. Do potwierdzenia dopuszczenia można dodatkowo zapisać imię operatora.



WYDAJNOŚĆ I KOMFORT

Większa oszczędność w codziennej praktyce

Optymalne czasy trwania programów

Technologia EcoDry

Urządzenie CUBE X przekonuje krótszym czasem cyklu, dłuższą trwałością instrumentów i oszczędnością energii, która ma znaczenie. Dzięki opatentowanej Technologii EcoDry czas suszenia dopasowuje się do wielkości wsadu.

Kompaktowe wymiary

Ergonomiczny design

Ergonomiczny design urządzeń zapewnia dodatkowy komfort. Dzięki kompaktowym wymiarom można zintegrować urządzenia z każdym otoczeniem w praktyce.

Łatwa obsługa

Intuicyjny kolorowy wyświetlacz dotykowy

Duży kolorowy wyświetlacz dotykowy urządzeń oraz intuicyjna struktura menu ułatwiają, przyspieszają i usprawniają codzienną pracę całego zespołu praktyki.

Prosty transfer danych

WiFi-Dongle-Key

Opcjonalnie istnieje możliwość komunikacji przez WiFi. Ułatwia to przenoszenie danych do innych systemów oprogramowania.

Wysoki komfort

Automatyczny zawór napełniania wodą

Poza łatwym ręcznym napełnianiem pojemnika na wodę można w nieskomplikowany sposób podłączyć urządzenia do systemu przygotowania wody Miele Plug & Pure.



Wiele innych zalet i funkcji można odkryć na stronie: miele.de/pro/cube

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ W CODZIENNEJ PRAKTYCE



DWA MODELE, PIERWSZORZĘDNE REZULTATY

	Cube		Cube X	
	17 litrów PST 1710	22 litrów PST 2210	17 litrów PST 1720	22 litrów PST 2220
Zdolności produkcyjne				
Instrumenty	4,5 kg	5,5 kg	4,5 kg	6 kg
Tekstylika	1,5 kg	2 kg	1,5 kg	2 kg
Kasetki, kontenery	9 kg	9 kg	9 kg	9 kg
Programy i sterowanie				
121 °C uniwersalny Czas przetrzymania: 20,5 min*	pusty	65	66	35
	pełny załadunek	74	77	62
134 °C uniwersalny Czas przetrzymania: 5,5 min*	pusty	44,5	45,5	22,5
	pełny załadunek	54,5	59,5	42,5
134 °C priony Czas przetrzymania: 20,5 min*	pusty	60	61	38
	pełny załadunek	70	75	59
Szybki cykl Czas przetrzymania: 3,5 min	pusty	-	-	13
	2 kg	-	-	20
Test próżniowy	19	20	17	18
Test Helix-BD	23	24	21	21
Przylączy	2 x USB	2 x USB	5 x USB, 1 Ethernet	5 x USB, 1 Ethernet
Wymiary i waga				
Wymiary zewnętrzne: wys./szer./gł.	452 x 465 x 634 mm	452 x 465 x 634 mm	452 x 465 x 634 mm	452 x 465 x 634 mm
Ciężar własny	42,5 kg	44,0 kg	46,0 kg	47,5 kg
Rozmiar komory	Ø: 250 mm x gł.: 362 mm	Ø: 250 x gł.: 440 mm	Ø: 250 x gł.: 362 mm	Ø: 250 x gł.: 440 mm
Połączenie elektryczne				
Zasilanie	200-240 Vac, 50/60 Hz, 10 A	200-240 Vac, 50/60 Hz, 10 A	200-240 Vac, 50/60 Hz, 10 A	200-240 Vac, 50/60 Hz, 10 A
Pobór mocy	2,0-2,4 kW	2,0-2,4 kW	2,0-2,4 kW	2,0-2,4 kW
Zgodność z normami	93/42/EWG, 2014/68/UE, 2012/19/UE, PN-EN 13060, PN-EN 61010-1, PN-EN 61010-2-040, PN-EN 61326-1, PN-EN 61770			
Zakres dostawy	3 x tace aluminiowe do Cube/5 x tac aluminiowych do Cube X, obrotowy nośnik tac, uchwyt tac, wąż spustowy, kabel sieciowy, otwarcie do drzwi oraz pamięć USB			

*Czasy programów mogą różnić się w zależności od typu ładunku, czasu suszenia oraz zasilania energią elektryczną i wodą.

PRZYGOTOWANIE INSTRUMENTÓW W CAŁOŚCI PRZEMYŚLANE

Wysokowydajne urządzenia, środki chemiczne dostosowane do potrzeb, najnowsze oprogramowanie i najwyższa jakość serwisu – z System4Med firma Miele oferuje profesjonalny oraz innowacyjny kompletny system dla bezpiecznego i wydajnego przygotowania instrumentów. Oba nowe sterylizatory Cube i Cube X są idealnie dopasowane do otoczenia systemowego i gwarantują płynną, oszczędną materiałowo i ekonomiczną sterylizację instrumentów medycznych. Praktyki i kliniki korzystają w ten sposób z czteroetapowego rozwiązania z jednego źródła, które optymalizuje zarówno cykl procesu, jak i wysiłek administracyjny.



- **Czyszczenie, Dezynfekcja i Sterylizacja**
Innowacyjne termodezynfekatory z indywidualnie dobieranym wyposażeniem. Wydajne małe sterylizatory dla szybkiego i bezpiecznego przygotowania wszystkich instrumentów.
- **Procesowe środki chemiczne**
Procesowe środki chemiczne dostosowane do dokładnego i delikatnego czyszczenia
- **Dokumentacja procesowa**
Inteligentne oprogramowanie do dokumentacji, umożliwiające bezproblemowe śledzenie przebiegu procesów w każdym czasie
- **Serwis**
Najwyższa jakość Miele również w zakresie doradztwa, finansowania, serwisu i walidacji

Immer Besser

Od 1899 Miele, jako firma rodzinna, działa zgodnie z jasną filozofią: Immer Besser (Coraz lepiej). Taki kompleksowy wymóg tworzy podstawę znanej jakości, trwałości i siły innowacyjności marki „Made in Germany”. Obietnica, która daje pewność profesjonalnym użytkownikom, że zdecydowali się na właściwy produkt.

Wyróżnienia

Bezkompromisowa niezawodność produktów i serwisu jest powodem, dlaczego użytkownicy regularnie wybierają Miele na najlepszą oraz cieszącą się największym zaufaniem markę. Renomowane wyróżnienia jak nagroda MX Award, nagroda iF oraz reddot Design Awards, a także niemiecka Nagroda za Zrównoważony Rozwój potwierdzają wybitną pozycję Miele również pod względem designu, zarządzania jakością i ochrony zasobów.

Kompetentnie

Miele Professional tworzy i produkuje od dziesięcioleci z dużym udziałem własnego przedsiębiorstwa w procesie wytwarzania produktu wysokiej jakości maszyny piorące, zmywarki, urządzenia myjące i dezynfekujące oraz sterylizatory. Starannie dobrane akcesoria, kompleksowe usługi doradcze i szybko reagujące centrum serwisowe Miele pozwalają urządzeniom na uzyskanie optymalnej wydajności i opłacalności przez cały czas.